

地域支援可能シーズのタイトル：

機械工作制御関連

第一技術室構成メンバー

氏名	ふりがな	Email	電話番号
石川 善丈	いしかわ よしたけ	isikawa@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237
井本 琢哉	いもと たくや	imoto@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237
安立 隆陽	あだち たかひろ	adachi@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237
岡村 光祥	おかむら みつよし	m-okamura@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237
松原 達治	まつばら たつじ	matsubara@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237

地域支援可能シーズの名称および概要

- 1) 旋盤、フライス盤による切削加工
- 2) NC旋盤、マシニングセンタによる切削加工
- 3) 5軸マシニングセンタによる同時5軸加工
- 4) レーザ加工機による加工
- 5) ワイヤ放電加工機による加工
- 6) 3次元CAD/CAMを利用したNCプログラムの作成
- 7) TIG溶接機による、SS、SUS、ALの溶接
- 8) PLCを用いたシーケンス制御
- 9) 電子基板の作成



5軸マシニングセンタ
OKUMA MU-400VA



炭酸ガスレーザー加工機
渋谷工業 SPL3825A



ワイヤ放電加工機
三菱電機 NA1200



NC旋盤
OKUMA LB3000EX II

適用実績

- 中学生のクラブ活動における身体能力の向上を目的とした装置の開発（受託研究）
- 工業用ミシン布抑えの試作（受託研究）
- 鋭いV型切欠き試験片の製作（受託研究）

提供可能な設備・機器・解析ソフト・教材・ビデオ・PPT等の名称・型番（メーカー）及び概要

表面粗さ測定器 SJ-210 (ミツトヨ)	
汎用旋盤 TSL-550 TAL460 (滝澤)	
立型フライス盤 2VB(イワシタ)	