

地域支援可能シーズのタイトル：

**機械工作制御関連**

第一技術室構成メンバー

氏名	ふりがな	Email	電話番号
石川 善丈	いしかわ よしたけ	isikawa@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237
井本 琢哉	いもと たくや	imoto@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237
安立 隆陽	あだち たかひろ	adachi@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237
岡村 光祥	おかむら みつよし	m-okamura@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237
松原 達治	まつばら たつじ	matsubara@tokuyama.ac.jp	0834-29-6237

地域支援可能シーズの名称および概要

- 1) 旋盤、フライス盤による切削加工
- 2) NC旋盤、マシニングセンタによる切削加工
- 3) 5軸マシニングセンタによる同時5軸加工
- 4) レーザ加工機による加工
- 5) ワイヤ放電加工機による加工
- 6) 3次元CAD/CAMによるNCプログラミング
- 7) TIG溶接機による、SS、SUS、ALの溶接
- 8) プレスブレーキ、マルチワーカによる板金加工
- 9) PLCを用いたシーケンス制御
- 10) 電子基板の作成



5軸マシニングセンタ



NC旋盤



炭酸ガスレーザー加工機



ワイヤ放電加工機



ブレーキプレス

適用実績

- CAM及び多軸加工機の導入における技術指導（共同研究）
- スポット溶接によって接合された2枚の帯鉄の引張強度の評価方法の模索（共同研究）
- カシメによって接合された3枚の帯鉄の引張強度の評価方法の模索（共同研究）
- VPパイプ加熱加工装置の開発（共同研究）

提供可能な設備・機器・解析ソフト・教材・ビデオ・PPT等の名称・型番（メーカー）及び概要

表面粗さ測定器 SJ-210 (ミツヨ)	マルチワーカMV-50 (日東工器)
汎用旋盤 TSL-550 TAL460 (滝澤)	スポット溶接機 SLAI65-601 (ダイヘン)
立型フライス盤 2VB(イワシタ)	プラズマ切断機 DCT-60 (ダイヘン)
パネルソーHP-2100IKW (シンクス)	帯鋸盤 SCP25SA (ニコテック)